(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願



T TREAT BÜNGEN IN BERGER KERFEREN BERGEREN ER KAN BERGEREN BERGEREN BERGEREN BERGEREN BERGEREN BERGEREN BERGER

(43) 国際公開日 2005 年1 月27 日 (27.01.2005) ✓

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/007380 A1 ✓

(51) 国際特許分類7: B29C 45/14, 45/27 // B29L 7:00, 9:00

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/010449

(22) 国際出願日:

2004年7月15日(15.07.2004) レ

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願2003-277016 γ 2003年7月18日(18.07.2003) レ JP イ

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本 写真印刷株式会社 (NISSHA PRINTING CO., LTD.) ^ド [JP/JP]; 〒6048551 ^ド京都府京都市中京区壬生花井町 3番地 Kyoto (JP). ド

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 濱野 浩二 ^V (HAMANO, Koji) [JP/JP]; 〒6048551 京都府京都市中京区壬生花井町3番地日本写真印刷株式会社内 ^V Kyoto (JP). 豊岡 尚登 (TOYOOKA, Naoto) [JP/JP]; 〒6048551 京都府京都市中京区壬生花井町3番地日本写真印刷株式会社内 Kyoto (JP). ^V (大学)

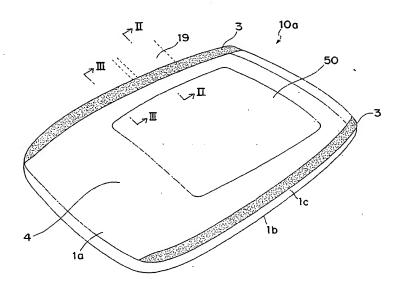
(74) 代理人: 河宮治、外(KAWAMIYA, Osamu et al.); 〒2 5400001 大阪府大阪市中央区城見 1 下目 3番 7 号IMP ビル 青山特許事務所 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,

/続葉有/

(54) Title: IN-MOLD DECORATED MOLDED PRODUCT AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54) 発明の名称: 成形同時加飾成形品及び成形同時加飾成形品の製造方法



(57) Abstract: An in-mold decorated molded product, wherein coated layers covering the edge parts thereof adjacent to the side faces thereof on which the traces of side gates are formed are formed on at least the upper surface of a transparent molded resin body so that the traces of the side gates are not visible from the upper surface side, and decorative layers are formed on the surface of the transparent molded resin body on the opposite sides of the coated layers. Thus, even if the molded resin body is transparent and the traces of the side gates cannot be neatly treated, the unattractively looking traces of side gates are made invisible and the designability thereof can be maintained.

(57)要約: この発明の成形同時加飾成形品は、透明な成形樹脂体の少なくとも上面に前記上面側から前記サイド ゲート跡が見えないようにサイドゲート跡が形成された側面に隣接する縁部を被覆する被覆層が形成され、該透明 な成形樹脂体の被覆層と反対面に加飾層が設けられている。したがって、本発明の成形同時加飾成形品によれば、 成形樹脂が透明でサイドゲート跡を綺麗に処理できなくとも、上面から見栄えの悪いゲー

/続葉有/

ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH. GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT. BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

IT, LU, MC, NL. PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

